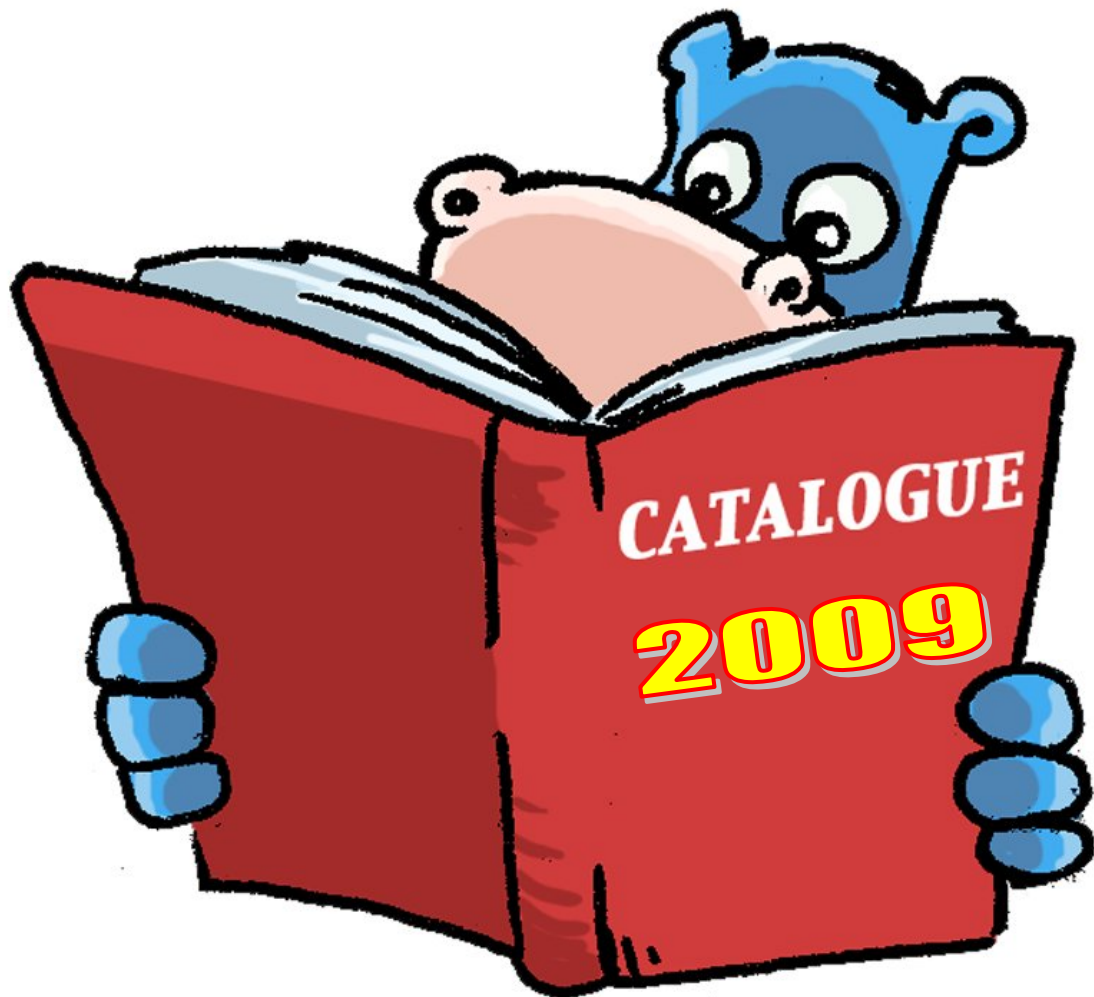




Résines & Moulages

Votre comptoir des résines et du moulage





RESPONSABILITÉS

- Nous vous rappelons qu'aucune responsabilité ne pourra nous incomber en cas de litige sur la qualité d'un produit, l'adéquation d'un produit à un type d'utilisation, ou la tenue en stock d'un produit à une date donnée.
- Nous vous rappelons que la responsabilité du fabricant se limite au seul remplacement des produits mis en cause si ceux-ci s'avèrent présenter une différence notable par rapport à la fiche technique de ce même produit, sans qu'aucun dédommagement puisse être envisagé pour quelque raison que ce soit.
(La conformité d'un produit par rapport à sa fiche technique se juge en laboratoire par rapport à l'échantillon témoin conservé par le fabricant).
- **Les produits commercialisés présentant une grande sensibilité aux conditions de stockage et une durée de vie limitée, aucun produit vendu ne pourra être repris ou échangé.**

* * *



CATALOGUE 2009

SECURITE

Les produits chimiques sont dangereux.

Les **précautions** d'emploi doivent **impérativement** être respectées.

Les produits sont inflammables, irritants pour la peau et les yeux.

Il est conseillé de stocker et de travailler les produits dans des **lieux ventilés** (aspiration des vapeurs), de température constante et dont le **sol est étanche**.

Portez vêtements, **gants, lunettes et masques** de protection.

Ne pas mélanger les produits entre eux sans raison de travail.

Maintenir les **produits éloignés** de toute source de **chaleur, flamme** ou **produits oxydants**.

Ne pas enlever les étiquettes des emballages.

Conserver les produits dans leurs emballages d'origine.

Ne pas jeter les produits transformés ou non **dans les égouts**, se débarrasser des déchets de production en décharge contrôlée.

En cas de **projection sur la peau ou dans les yeux**, rincer abondamment à l'eau claire (pas **d'acétone** !) et **consultez un médecin** en indiquant la nature du produit irritant et en lui montrant l'étiquette.

Les **fiches techniques des produits** sont téléchargeables sur le site www.resines-et-moulages.com

Les **fiches de sécurité** vous seront envoyées par mail avec votre **facture** sur simple demande lors de la commande.



CATALOGUE 2009

sildoc

ELASTOMERES RTV2 SILICONE

Silicone de type polycondensation

SILDOC 121 **Elastomère de silicone RTV 21 shore A, allongement 560%. Thixotropable.**

Élastomère très haute résistance, tant à l'élongation qu'au déchirement (23 kN/m)

Conditionnement :

boîte de 1 kg référence **RTV121**
seau de 5 kg référence **RTV121/5**
seau de 20 kg référence **RTV121/20**

SILDOC 123 **Elastomère de silicone RTV 14 shore A, allongement 600%. Thixotropable.**

Élastomère souple haute résistance, tant à l'élongation qu'au déchirement (22 kN/m). Ce produit est le plus utilisé pour les tirages plâtre et en général chaque fois que le tirage est fragile au démoulage.

Conditionnement :

boîte de 1 kg référence **RTV123**
seau de 5 kg référence **RTV123/5**
seau de 20 kg référence **RTV123/20**

SILDOC 113 **Élastomère de silicone RTV 13 shore A, allongement 350%. Thixotropable.**

Entrée de gamme pour moules « bateau ».

Idéal pour la reproduction des bas reliefs et tout moulage où la résistance au déchirement de l'élastomère n'est pas primordiale.

Conditionnement :

boîte de 1 kg référence **RTV123**
seau de 5 kg référence **RTV123/5**
seau de 20 kg référence **RTV123/20**

CATALYSEURS CRTV catalyseurs pour RTV 121, RTV 123 et RTV 113.

Catalyseur CRTV (standard)

Catalyseur pour un temps de gel d'environ deux heures et un démoulage du modèle en 24 heures.

Conditionnement :

fiolle 50 grammes référence **CRTVC/50G**
fiolle 0.25 kg référence **CRTVC/250G**
bidon 1 kg référence **CRTVC/1**

Catalyseur CRTVF (très rapide)

Catalyseur donnant un temps de gel de 10 mn pour obtenir un démoulage du modèle en deux heures environ.

Conditionnement :

fiolle 0.25 kg référence **CRTV/VF250G**
bidon 1 kg référence **CRTV/VF1**



CATALOGUE 2009

Silicone de type polyaddition

SILDOC HT33 Elastomère de silicone 33 shore A, rapport de mélange 1/1, transparent, allongement > 450%, retrait < 0,05%.
Conditionnement :
kit de 2 kg référence **RTVHT33TRANSP/2**
kit de 10 kg référence **RTVHT33TRANSP/10**

Silicone en pâte contact peau

SILDOC AD25 Polyaddition pâte, rapport 1/1, 30 shore A, prise en 5 mn, Pâte à modeler silicone permettant de prendre une empreinte de conduit auditif, de nez, de cadre de miroir ou de bas relief en quelques minutes.
Conditionnement :
kit de 0.8 kg référence **RTVELITEAD25**

SILDOC ZA40 Polyaddition pâte spatulable, rapport 1/1, 25 shore A, prise en 10 mn, Pâte collante rose applicable à la spatule. Selon la taille et l'épaisseur de la peau silicone, ne pas hésiter à rajouter 10 % d'huile silicone pour rendre le produit plus onctueux.
Conditionnement :
kit de 2 kg référence **RTVZA40/2**

PRODUITS AUXILIAIRES AUX RTV 2 SILICONE

HUILE SILICONE Pour modifier la viscosité des RTV SILDOC en abaissant la dureté initiale des produits.
Conditionnement :
bidon de 1 litre référence **RTVHUILE/1**

ADDITIF THIXOTROPE Pour estampage des RTV2 Sildoc, entre 1% et 3% pondéral selon le type de travail.
Attention ! Ne pas utiliser si le produit est figé, (en dessous de 16°C) réchauffer le flacon avant usage sous l'eau chaude ou sur un radiateur.
Conditionnement :
bidon de 100 g référence **SILTHIX100**
bidon de 500 g référence **SILTHIX500**

PRIMAIRE 1200 OS Primaire d'accrochage pour la gamme Sildoc polycondensation. Pour réaliser une peau silicone adhérente à la chape.
Conditionnement :
bidon de 0.5 l référence **1200OS**

RTV 732 Mono composant acétique, adhésif haut de gamme. Clair ou Blanc. Pour les petites réparations des moules en silicone
Conditionnement :
tube 90 ml référence **732B90** (uniquement en translucide)
cartouche 310 ml référence **SILTHIX100** (blanc ou translucide, préciser)



CATALOGUE 2009

CLASSIQUES DU MOULAGE

ALGINATE DE MOULAGE Conditionné en sachet étanche longue conservation de 500 g.
Prise standard (≈3 mn) ou prise lente (≈ 8 mn), pour empreintes sur sujets naturels, visage, mains, fruits...

Conditionnement :
sachet de 500 g, prise rapide référence **ALGINATEPR/500**
sachet de 500 g, prise lente référence **ALGINATEMT/500**

PLÂTRE CERAMIQUE Également appelé plâtre polyester ou plâtre de modelleur. Moulages de très grande dureté, extra blanc avec un aspect de surface impeccable. Peut être peint.

Conditionnement :
seau de 5 kg : référence **PLATRE35005**
sac de 25 kg : référence **PLATRE350025**

PLASTILINE® Pâte à modeler industrielle. Usages multiples (étanchéité, sculpture, remplissage) Réutilisable, peut être coulée après passage au bain-marie.

Plastiline 40 : Très souple

Conditionnement :
pain de 1 kg : référence **PLASTI40/1**
pain de 5 kg : référence **PLASTI40/5**

Plastiline 50 : Souple

pain de 1 kg : référence **PLASTI50/1**
pain de 5 kg : référence **PLASTI50/5**

Plastiline 55 : Standard

pain de 1 kg : référence **PLASTI55/1**
pain de 5 kg : référence **PLASTI55/5**

Plastiline 60 : Dure

pain de 1 kg : référence **PLASTI60/1**
pain de 5 kg : référence **PLASTI60/5**

Plastiline 70 : Très dure

pain de 1 kg : référence **PLASTI70/1**
pain de 5 kg : référence **PLASTI70/5**



BANDES PLATREES Bandes très chargée en plâtre, longueur de 5 m, largeur 12 cm, pour usage courant.

Conditionnement :
sachet de 4 bandes référence **BANDESPLAT12CM/4**
carton de 200 mètres linéaires référence **BANDESPLATRE/200**

LATEX MR

Latex pré vulcanisé, pour réalisation de moules souples. Application au pinceau par couches successives. Se thixotrope au gel de silice colloïdal.

Conditionnement :
bidon de 1 kg référence **LATEX**
jerrican de 5 kg référence **LATEX/5**



CATALOGUE 2009

ALLIAGE BAS POINT DE FUSION Alliage plomb, étain et antimoine pour réalisation de pièces dans les moules en Sildoc rtv 121. Point de fusion 136°C

Conditionnement :

lingot de 350 g référence **METALBF**

GOMME LAQUE

Pour former un film étanche sur le plâtre ou la terre humide. Sert également à la patine du plâtre.

Conditionnement :

flacon de 500 ml référence **GOMMELAQUE**

BOUCHE PORES 111

Mono composant destiné à boucher les micro porosités des supports poreux tels le plâtre ou le bois par exemple. Durcit la surface de ces matériaux.

Conditionnement :

flacon 1 l. Référence **8201L**

ALUN DE POTASSE

Pour traiter en quelques secondes votre moule en alginate avant de réaliser la coulée au plâtre.

Conditionnement :

flacon de 350 ml référence **ALUN/350**



CATALOGUE 2009

ACRYSTAL

*L'alternative « santé » aux moulages résines.
Sans solvants, se nettoie à l'eau, non polluant, non toxique.*



ACRYSTAL PRIMA Produit bi composant constitué d'une résine acrylique et d'une poudre à mélanger. Permet d'obtenir des tirages d'aspect divers présentant une grande dureté. Les tirages réalisés en Acrystal peuvent aller en extérieur après traitement à l'Acrystal finition. Auto extinguable (**classement M1**), applicable sur polystyrène. S'utilise en coulée ou en stratification. Peut être teinté dans la masse, thixotropé, ralenti en prise.

Conditionnement :

kit de 7 kg référence **ACRYPRIMA/7**
kit de 14 kg référence **ACRYPRIMA/14**
kit de 70 kg référence **ACRYPRIMA/70**

ACRYSTAL RETARDATEUR

Conditionnement :

bidon de 1 k référence **ACRYRETARD1**
flacon de 250 g référence **ACRYRETARD/250**

ACRYSTAL THIXOTROPANT

Conditionnement :

bidon de 1 k référence **ACRYTHIXO1**
bidon de 250 g référence **ACRYTHIXO/250**

PIGMENTS ACRYSTAL BLANC

Conditionnement :

bidon de 1 k référence **ACRYBLANC1**
flacon de 250 g référence **ACRYBLANC/250**

PIGMENTS ACRYSTAL ROUGE

Conditionnement :

bidon de 1 k référence **ACRYROUGE1**
flacon de 250 g référence **ACRYROUGE/250**

PIGMENTS ACRYSTAL JAUNE

Conditionnement :

bidon de 1 k référence **ACRYJAUNE1**
flacon de 250 g référence **ACRYJAUNE/250**

PIGMENTS ACRYSTAL BLEU Conditionnement :

bidon de 1 k référence **ACRYBLEU1**
flacon de 250 g référence **ACRYBLEU/250**

PIGMENTS ACRYSTAL NOIR

Conditionnement :

bidon de 1 k référence **ACRYNOIR1**
flacon de 250 g référence **ACRYNOIR/250**



CATALOGUE 2009

CHARGES METALLIQUES ET MINERALES

POUDRE DE BRONZE

Poudre de bronze calibrée

Conditionnement :

- boîte de 250 g : référence **BRONZE/0.25**
- boîte de 500 g : référence **BRONZE/0.5**
- boîte de 1 kg : référence **BRONZE/1**
- boîte de 5 kg : référence **BRONZE/5**

POUDRE DE LAITON

Poudre de laiton calibrée

Conditionnement :

- boîte de 250 g : référence **LAITON/0.25**
- boîte de 500 g : référence **LAITON/0.5**
- boîte de 1 kg : référence **LAITON/1**
- boîte de 5 kg : référence **LAITON/5**

POUDRE D'ALUMINIUM

Poudre d'aluminium calibrée < 63 µ

Conditionnement :

- boîte de 1 kg : référence **7400**
- boîte de 5 kg : référence **7400/5**

POUDRE DE FER

Poudre de fer calibrée sur commande uniquement

Conditionnement :

- boîte de 1 kg : référence **FER/1**
- boîte de 5 kg : référence **FER/5**



CATALOGUE 2009

CHARGES MINERALES ET AUTRES

- DURCAL® 130** Carbonate de calcium calibré (*poudre de marbre*) grains moyen
Conditionnement :
seau de 5 kg référence **DURCAL130/5**
sac de 25 kg référence **DURCAL13025**
- DURCAL® 40** Carbonate de calcium calibré (*poudre de marbre*) grains moyen
Conditionnement :
seau de 5 kg référence **DURCAL40/5**
sac de 25 kg référence **DURCAL4025**
- SH 950** Alumine hydratée. (Charge pour les résines polyuréthannes).
Conditionnement :
boîte de 1 kg : référence **ATH**
seau de 5 kg référence **ATHSH950/5**
seau de 25 kg référence **ATHSH95025**
- BARYTE** Sulfate de baryte pour densifier les résines de coulée sans recours aux charges métalliques. (densité 4.45)
Conditionnement :
seau de 5 kg référence **BARYTE/5**
sac de 25 kg référence **BARYTE/25**
- MICROSPHERES DE VERRE** Microsphères de verre creuses, densité 0.13.
Conditionnement :
boîte de 1 litre référence **HP5101**
seau de 5 litres référence **HP5105**
- RUN CORN®** Fillite (microsphères silicate d'alumine) densité 0.5.
Conditionnement :
boîte de 1 litre référence **FILLITE1**
seau de 5 litres référence **FILLITE5**
sac de 20 kg référence **FILLITE20**
- AEROSIL®** Silice amorphe. Agent thixotropant des résines, alginates etc...
Conditionnement :
boîte de 1 litre référence **AERO1L**
seau de 5 litres référence **AERO15L**
sac de 10 kg référence **AERO10**
- CELLULOSE** Fibres de cellulose (appelé aussi fibres de coton ou flocons de coton) pour charger les résines époxy et réaliser des joints congés.
Conditionnement :
boîte de 1 litre référence **CELLULOSE1L**
seau de 5 litres référence **CELLULOSE5L**



CATALOGUE 2009

LES RESINES DE COULEE

EPOXYDES

INCLUPOX

Résine époxy d'inclusion, parfaitement transparente. Version rigide. Permet des coulées de plusieurs litres. Prise lente. Excellente résistance mécanique.

Conditionnement :
kit de 1.3 kg
kit de 6,45 kg
kit de 32.22 kg

référence **INCLUPOXHT/1.3**
référence **INCLUPOXHT/6.45**
référence **INCLUPOXHT32.22**



INCLUPOX GEL

Résine époxy d'inclusion, parfaitement transparente. Version légèrement souple pour le remplissage de contenants en verre. (composition florale par ex.)

Conditionnement :
kit de 2 kg
kit de 10 kg
kit de 40 kg

référence **INCLUPOXGEL/2**
référence **INCLUPOXGEL/10**
référence **INCLUPOXGEL/40**

POLYESTER

INCLUPOL

Résine polyester d'inclusion, parfaitement transparente. S'utilise avec les catalyseurs P MEC 1 ou P MEC 2

Conditionnement :
bidon de 1 kg
bidon de 5 kg
bidon de 20 kg

référence **INCLU1**
référence **INCLU5**
référence **INCLU20**

RESIPOL888

Résine polyester accélérée, bloquée styrène, bloquée en pic. Une fois chargée à la poudre de marbre elle permet la coulée de pièces importantes sans fissurations. Durcissement extrêmement rapide après le gel, permettant un démoulage précoce. S'utilise avec le catalyseur P MEC 1

Conditionnement :
bidon de 1 kg
bidon de 5 kg
bidon de 20 kg

référence **RESINE**
référence **444M888/5**
référence **444M888/20**





POLYURETHANNES

RESINE G26

Résine polyuréthane de coulée à prise rapide non chargée, rapport 1/1. Doit être chargée au SH 950, à la poudre d'aluminium ou à la fillite pour des coulées un peu importantes. Se colore dans la masse. Permet d'obtenir des objets avec une excellente définition des détails. Prise rapide (gel 3/4 mn, démoulage 2 h)

Conditionnement :

kit de 2 kg

référence **G26**

kit de 10 kg

référence **G26/10**

RESINE G28

Résine polyuréthane de coulée à prise rapide non chargée, hautes performances mécanique. Rapport 1/1. Doit être chargée au SH 950, à la poudre d'aluminium ou à la fillite pour des coulées un peu importantes. Se colore dans la masse. Permet d'obtenir des objets avec une excellente définition des détails. Prise rapide (gel 8/10mn, démoulage 3 h)

Conditionnement :

kit de 10 kg

référence **G28/10**

ELASTOMERES DE POLYURETHANNE

U1404/34

Élastomère de polyuréthane, dureté 55 shore A, allongement à la rupture élevé (500 %) Prise moyenne (gel 15/20 mn, démoulage 16 h) Idéal pour les moules à béton.

Conditionnement :

kit de 2,4 kg

référence **U1404/1434**

kit de 24 kg

référence **U1404/1434/24**

EL175

Élastomère de polyuréthane, dureté 70 shore A, allongement à la rupture élevé (500 %) Prise moyenne (gel 15/20 mn, démoulage 16 h) Idéal pour les moules à béton grands volumes.

Conditionnement :

kit de 6,8 kg

référence **EL175/6.8**

kit de 34 kg

référence **EL175/34**



CATALOGUE 2009

LES RESINES DE STRATIFICATION

EPOXYDES

1050/59 Résine **époxy** hautes performances, peu allergisante (sans tête de mort sur l'emballage). Temps de gel 10 mn à 22°C

Conditionnement :

kit de 1.35 kg référence **1050/59**
kit de 6.75 kg référence **1050/597**
kit de 37.80 kg référence **1050/59/37.8**

1050/58 Résine **époxy** hautes performances, peu allergisante (sans tête de mort sur l'emballage). Temps de gel 40 mn à 22°C

Conditionnement :

kit de 1.35 kg référence **1050/58**
kit de 6.75 kg référence **1050/587**
kit de 37.80 kg référence **1050/58/37.8**

1050/55 Résine **époxy** haute performances, peu allergisante (sans tête de mort sur l'emballage). Temps de gel 3 h 30 mn à 22°C

Conditionnement :

kit de 1.35 kg référence **1050/58**
kit de 6.75 kg référence **1050/587**
kit de 37.80 kg référence **1050/58/37.8**

Les trois durcisseurs sont miscibles entre eux pour obtenir des temps de gel intermédiaires.

1070S/74 Résine **époxy** transparente renforcée U.V., peu allergisante (sans tête de mort sur l'emballage). Temps de gel 40 mn à 22°C. Pour réalisation de pièces carbone, stratification transparentes, réalisation de vernis, émailage à froid etc...

Conditionnement :

kit de 1.40 kg référence **1070S/74**
kit de 7 kg référence **1070S/74/7**



CATALOGUE 2009

POLYESTER

RESIPOL Résine **polyester** orthophtalique faible émission de styrène pour toutes stratifications. S'utilise avec le catalyseur P MEC 1.

Conditionnement :

bidon de 1 kg référence **RESINE**
bidon de 5 kg référence **RESINE/5**
bidon de 20 kg référence **RESINE/20**

720/800 Résine **polyester** isophtalique pour réalisation et réparation de pièces subissant des conditions difficiles (baignoires et spas, piscines, bateaux. S'utilise avec le catalyseur P MEC 1.

Conditionnement :

bidon de 5 kg référence **720800/5**
bidon de 20 kg référence **720800/20**

33542(résine à moules)

Résine **polyester sans retrait** pour la fabrication de moules ou de pièces. S'utilise avec le catalyseur P MEC 1.

Conditionnement :

seau de 5 kg référence **33542-50/5**
seau de 20 kg référence **33542-50/20**

LES RESINES DE REVETEMENTS

EPOXYDES

VLS Résine **époxy** transparente renforcée U.V., souple pour le « doming » et la réalisation de vernis non craquelant sur supports travaillants, grande résistance à la rayure.

Conditionnement :

kit de 1.7 kg référence **VLS1.7**

1060MR Résine **époxy** pour la rénovation des réservoirs de carburant. (motos, bateaux, autos etc...)

Conditionnement :

kit de 1.45 kg référence **1060MR/65**



CATALOGUE 2009

GEL COAT POLYESTER

Gel-coat de moulage isophtaliques

GCI 1621 H

Isophtalique standard, blanc. Viscosité rouleau.

Conditionnement :

boîte de 1 kg	référence GCI 1621H
bidon de 5 kg	référence GCI 1621H/5
bidon de 20 kg	référence GCI 1621H/20

Gel-coat pour fabrication de MOULES

GM 6014 H

Iso-vinylester vert. Très haute dureté. Brillant extra-dur, très haut de gamme. Mode d'application rigoureux à respecter.

Conditionnement :

boîte de 1 kg	référence GCM60014
bidon de 5 kg	référence GCM60014/5
bidon de 20 kg	référence GCM60014/20

Top-coat isophtalique

TCI 1621 H

Isophtalique **qualité marine**, blanc. Viscosité rouleau. Pour bateaux et piscines.

Conditionnement :

boîte de 1 kg	référence TCI 1621H
bidon de 5 kg	référence TCI 1621H/5
bidon de 20 kg	référence TCI 1621H/20

GEL COAT POLYESTER COMPATIBLE EPOXY

PX 90000

Gel coat permettant la fabrication de pièces en époxy avec la qualité de brillance d'une pièce en polyester. Transparent. Peut être teinté avec nos colorants. Se catalyse au P MEC N°1.

Conditionnement :

boîte de 1 kg	référence GCEPOTRSPARENT
bidon de 5 kg	référence GCEPOTRANP



CATALOGUE 2009

LES MASTICS

MASTICS EPOXYS

3030/36 Mastic époxy applicable sous l'eau ou au sec pour réparer, jointer, sceller. Mélange 1/1.

Conditionnement :

kit de 0.8 kg référence **3030/36/0.8**

kit de 2.5 kg référence **3030/362.5**

2040 G Mastic-colle époxy pour réalisation de collages et de joints congés structuraux sur bois.

Conditionnement :

kit de 1.25 kg référence **2040G/1.25**

kit de 5 kg référence **2040G/5**

3020/28 Mastic allégé, ponçage facile.

Conditionnement :

kit de 0.7 kg référence **3020/28/700**

3030AL Mastic époxy alimentaire pour réparer, jointer, sceller, tenue à très haute température. Mélange 1/1.

Conditionnement :

kit de 0.8 kg référence **3030AL/0.8**

kit de 2.5 kg référence **3030AL/2.5**

MASTICS POLYESTERS A PRISE RAPIDE **SINTO®**



FACILITY Mastic polyester **carrosserie** à prise rapide (*catalyseur BPO livré avec la boîte*) pour ragréage et finitions, très fin, assoupli, garnissant.

Conditionnement :

boîte de 0.75 L (1.5 kg) référence **SINTOFACILITY**

SINTOFIBRE Mastic polyester/fibres de verre à prise rapide. (*catalyseur BPO livré avec la boîte*)

Conditionnement :

boîte de 1 L (2 kg) référence **SINTOFIBRE**



CATALOGUE 2009

FIBRES ET TISSUS VERRE

Mat 100 gr/m² (100 dtx) mat fibres fines (émulsion) en 1.30 m de large

Conditionnement :
au mètre linéaire
rlx. environ 30 kg

référence **MAT100**
référence **MAT100L**

Mat 300 gr/m² mat émulsion en 1.30 m de large

Conditionnement :
au mètre linéaire
rlx. de 37 kg

référence **MAT300**
référence **MAT300JUS**

Mat 450 gr/m² mat émulsion en 1.30 m de large

Conditionnement :
au mètre linéaire
rlx. de 45 kg

référence **MAT450**
référence **MAT450JUS**

Fibres coupées de 6 mm de long

Conditionnement :
seau de 1 litre
seau de 5 litres

référence **FIBRETTES1L**
référence **FIBRETTES5L**

Roving 300 gr/m² Taffetas standard en 1.30 m de large

Conditionnement :
au mètre linéaire
rlx. de 42 kg

référence **ROV300D**
référence **ROV300F**

BIAX 300 gr/m² Biaxial verre 45°/45° en 1.30 m de large

Conditionnement :
au mètre linéaire
rlx. environ 42 kg

référence **BIAX300**
référence **BIAX300D**

UD verre

Unidirectionnel cousu 400gr/m² en ruban de
50 mm et 100 mm

Conditionnement :

au mètre linéaire et rlx. de 100 m référence **RUBANSO12050 RUBANSO120100**

Galon Roving 280 gr/m² ruban bordé en 25 mm, 50 mm, 100 mm, 200 mm de large

Conditionnement :

mètre linéaire - rlx. de 100 m

référence **GALON60025 GALON600250**
GALON6002100 GALON6002200





CATALOGUE 2009

Les silionnes, peel ply et verranne

1080 Silionne taffetas 48 gr/m², en 0.965 m de large
Conditionnement :
au mètre linéaire référence **1080D**

2116 Silionne satin 106 gr/m², en 0.965 m de large
Conditionnement :
au mètre linéaire référence **2116D**

1035 Silionne sergé 200 gr/m², en 1.20 m de large
Conditionnement :
au mètre linéaire référence **1035D**

SIL300 Silionne sergé 300 gr/m², en 1 m de large
Conditionnement :
au mètre linéaire référence **SIL300D**

TAPA 85 Tissus de délaminage en 1 m de large (jusqu'à 1,60 m sur demande)
Conditionnement :
au mètre linéaire référence **TAPA85**

TAPA85/bande 70mm Tissus de délaminage en bande
Conditionnement :
rouleau de 100 m référence **TAPA85/70MM**

VERRANNE200 Verranne 205 g/m² taffetas en 1 m de large
Conditionnement :
mètre linéaire référence **VERRANNE200D**





CATALOGUE 2009

FIBRES CARBONE, ARAMIDE ET MIXTE

CC200 Carbone 3k 200 gr/m² en 1 m de large
Conditionnement :
mètre linéaire - rlx. de 100 m référence **CC206**

GK170P Taffetas aramide/carbone 170 g/m² en 1 m de large
Conditionnement :
mètre linéaire, rlx. de 100 m référence **KEVCARB170P100**

3558C Ruban unidirectionnel carbone 300 gr/m², largeurs
2.5 cm, 5 cm, 10 cm
Conditionnement :
mètre linéaire - rlx. de 100 m référence **GALONCARB3558/25 /50 /10**



DEMOULANTS

VASELINE Graisse de vaseline, pour le démoulage des silicones sur eux mêmes
ou sur tout autre support.
Conditionnement :
boîte de 0.9 k référence **VASELINE1**

CIRE TR104 Cire de démoulage polyester/époxy haute température.
Conditionnement :
boîte 14 oz référence **TR104**

CIRE ABEL 31 Cire de démoulage standard pour polyester.
Conditionnement :
boîte 1 kg référence **ABEL31**

TERCANOL Alcool polyvinylique (PVA) Démoulant liquide à effet de peau soluble
à l'eau. S'applique au pinceau ou au pistolet.
Conditionnement :
jerrican 1 l référence **TERCANOL1L**
jerrican 5 l référence **TERCA5**

841 Démoulant gras pour résines polyuréthanes. S'applique au pinceau
Conditionnement :
bidon de 1 L référence **841**
bidon de 7kg référence **841/7**



CATALOGUE 2009

CATALYSEURS ET ACCÉLÉRATEURS

PMEC N° 1

Péroxyde de méthyléthylcétone à 50%, solution dans un flegmatisant organique.

Conditionnement :

fiolle de 25g référence **PMEC30CC**
fiolle de 250g référence **PMEC250CC**
bidon 1 kg référence **PMEC1KG**
bidon 5 kg référence **PMEC5KG**
bidon de 30 kg référence **PMEC25KG**

NORPOL 2

PMEC pour inclusions et fortes coulées, faibles tensions internes.

Conditionnement :

bidon 1 kg référence **PMECN2/1**
bidon 5 kg référence **PMECN2/5**
bidon de 25 kg référence **PMECN2/25**

OCTOATE DE COBALT

Solution à 6% dans un white spirit.

Conditionnement :

fiolle de 30ml référence **ACC.COB.30CC**
fiolle 250ml référence **ACC.COB.250CC**
jerrican 1 kg référence **ACC.COB.1KG**

ACCELERATEUR DMA

Accélérateur diméthylaniline. Suraccélérateur pour le travail des polyesters en atmosphère humide.

Conditionnement :

fiolle de 40g référence **DMA**

PATES A POLIR – PIGMENTS – MOUSSE PU – DILUANTS - SOLVANTS

PATES A POLIR

7890 F

Pâte à polir Abel pour résines

Conditionnement :

boîte 0.98 k référence **7890F/1**

FINESS-IT

Pâte à lustrer **3M**

Conditionnement :

flacon de 1 l référence **09639**



CATALOGUE 2009

LES COLORANTS

COLORANTS POUR RESINES Compatible avec les polyesters, les époxydes et les polyuréthannes.

Blanc, noir, bleu, jaune, rouge, orange, vert + toutes les couleurs du nuancier RAL (1 kg mini)

Conditionnement :
flacon de 250 g

Blanc	référence PC30/250
Bleu	référence PC36/250
Noir	référence PC42/250
Jaune	référence PC49/250
Rouge	référence PC58/250
Vert	référence PC35/250

boîte de 1 k

Blanc	référence PC30
Bleu	référence PC36
Noir	référence PC42
Jaune	référence PC49
Rouge	référence PC58
Vert	référence PC35

MOUSSES POLYURETHANNES LIQUIDES

MOUSSE PU Mousse de remplissage, faible réactivité densité 36 kgs/m³, deux composants à mélange en volume 1/1.

Temps de crème de 1 minute.

Composant A + B.

Conditionnement :

kit de 2 L	référence MOUSSEPU/2
kit de 10 L.	référence MOUSSEPU/10

PLAQUES DE MOUSSES POLYURETHANNE

Plaques de mousse PU, 2.50 m x 1.20 m en épaisseur de 20 mm à 100 mm.
(selon disponibilité)



CATALOGUE 2009

DILUANTS – SOLVANTS

DILUANT EPOXY 3018 Compatible avec tous les époxys solvantés. S'utilise pour la dilution éventuelle de certaines résines, et pour le nettoyage des outils.

Conditionnement :

jerrican 1 l référence **3017/1L**

bidon de 5 l référence **3017/5L**

ACETONE Nettoyage de l'outillage polyester.

Conditionnement :

jerrican 1 l référence **ACETONE1**

jerrican 5 l référence **ACETONE5**

jerrican 20 l référence **ACETONE30**

ESSENCE F Nettoyage de l'outillage utilisé avec les élastomères de silicone.

Conditionnement :

bidon de 1 l référence **ESSENCEF1**

STYRENE MONOMERE PARAFFINE S'incorpore à raison de 10% dans un polyester pour supprimer la couche collante de surface.

Les top-coats et mastics polyester en contiennent déjà.

Conditionnement :

bidon 1 kg référence **DSMP**

jerrican 5 kg référence **DSMP5**

COLLES

CP 5 : colle cyanoacrylate mono composant très basse viscosité.

Conditionnement :

flacon de 20ml référence **CP5**

4475 : colle **3M** universelle transparente en tube. Pour collage de la plupart des matériaux.

Conditionnement :

tube de 150 ml référence **4475**

3060/65 : colle époxy transparente en seringue bi-cartouches de 50 ml. Pour collage de la plupart des matériaux. Prise rapide (5 mn à 21 °)

Conditionnement :

Cartouche 2 x 25 ml référence **3060/50ML**

3050/54 : adhésif structurel époxy prise lente

Conditionnement :

Kit de 1,8 kg référence **3050/56**



CATALOGUE 2009

PETIT MATERIEL

FLACON DOSEUR

contenance 0.5 l,
avec éprouvette de 15 cc référence **DOSEURCAT0.5L**
contenance 1 l
avec éprouvette de 60 cc. référence **DOSEURCATA1L**



EPROUVETTE

Contenance 25 ml référence **EPROUVETTE25ML**



BECHER

Contenance 25 ml référence **BECHER25ML**
Contenance 500 ml référence **BECHER500ML**
Contenance 1000 ml référence **BECHER1L**



SERINGUE

Contenance 100 ml **SERINGUE100ML**



PINCEAUX MANCHE BOIS, SOIES NATURELLES, SPECIAL RESINES

Conditionnement :
A l'unité et par poche de 12

Pinceau de 20 mm **PINCEAUR20**
Pinceau de 30 mm **PINCEAUR20**
Pinceau de 40 mm **PINCEAUR20**
Pinceau de 50 mm **PINCEAUR20**
Pinceau de 60 mm **PINCEAUR20**
Pinceau de 70 mm **PINCEAUR20**
Pinceau de 80 mm **PINCEAUR20**
Pinceau de 100 mm **PINCEAUR20**



ROULEAU DE PAPIER

essuie-tout 1000 formats:
Conditionnement :

bobine papier blanc référence **PAPIERBLANC1000**
bobine papier chamois référence **PAPIERCHAMOI1000**

BAC A MELANGE

Bac plastique gradué
contenance 8 l référence **CAMION8L**
contenance 14 l référence **CAMION14L**



PISSETTE ACÉTONE

contenance 0.5 l référence **PISSETTE0.5L**
contenance 1 l référence **PISSETTE1L**





CATALOGUE 2009

MATERIEL DE PROTECTION

COMBINAISONS TYVEK®

en non tissé, avec cagoule.

Conditionnement :

Taille L	unité,	référence	COMBITYVEKL
	carton de 25 unités	référence	COMBITYVEKL25
Taille XL	unité	référence	COMBITYVEKXL
	carton 25 unités	référence	COMBITYVEKXL25
Taille XXL	unité	référence	COMBITYVEKXXL
	carton 25 unités	référence	COMBITYVEKXXL25



MASQUE HAUTE PROTECTION



Jetable bi cartouches 4255 (A2-P2) pour résines et solvants

Conditionnement :

unité	référence	4255
-------	-----------	-------------



MASQUE NEZ DE COCHON A VALVE

(homologation P2)

Conditionnement :

unité	référence	M1200VC
-------	-----------	----------------



PATE DE NETTOYAGE SLIG® Vendue à l'unité.

Pour les mains, réellement efficace pour les résines

Conditionnement :

tube de 250 ml	référence	SLIG250ML
----------------	-----------	------------------

CRÈME DE PROTECTION ARRETIL® (gants chimiques)

Conditionnement :

tube de 250 ml	référence	ARRETIL
----------------	-----------	----------------

GANTS NITRILES Boîte de gants NITRILE (100 pièces) usage unique. Obligatoire pour le travail des époxyes et polyuréthannes

Conditionnement :

unité, trois tailles	référence	GANTN6/7 GANTN7/8 GANTN8/9
----------------------	-----------	-----------------------------------

GANTS LATEX Boîte de gants latex (100 pièces) usage unique.

Conditionnement :

unité, trois tailles	référence	GANTL6/7 GANTL7/8 GANTL8/9
----------------------	-----------	-----------------------------------



GANTS NEOPRENE LATEX Paire de gants réutilisables, confort et résistance

Conditionnement :

la paire, quatre tailles	référence	GANTNEO5306.5
		GANTNEO5307.5
		GANTNEO5308.5
		GANTNEO5309.5

