

NORPOL DION 9100-700

Fiche technique préliminaire

DESCRIPTION

NORPOL DION 9100-700 est une résine vinylester, base époxy Bisphénol-A, pré-accélérée et thixotrope. Cette résine possède une bonne résistance aux produits chimiques, particulièrement aux acides, aux alcalins et aux agents oxydants. Pour la tenue à l'osmose, cette résine offre une sécurité optimale.

Ses propriétés d'adhésion hors du commun, sa résistance et ses excellentes propriétés mécaniques la rendent particulièrement adaptée à la production de cuves, de pièces de structures soumises à de fortes charges statiques et dynamiques.

Le système d'accélérateur incorporé combiné au Norpol peroxyde N°11 minimise le moussage normalement associé à l'utilisation d'un P MEC et permet un temps de gel relativement long, une cuisson rapide et un pic exothermique bas donc un retrait réduit pour les stratifiés épais et angles aigus.

Epaisseur recommandée (appliquée wet on wet) : 3-7 mm.

NORPOL DION 9100-700 est spécialement formulée pour la stratification au contact ou la projection simultanée. Elle imprègne rapidement aussi bien les fibres de verre que les fibres aramides.

Cette résine est simple d'utilisation, elle minimise les coulures et est idéale en applications verticales.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES A L'ETAT LIQUIDE à 23° C

Propriétés	Valeur	Unité	Normes
Viscosité			
* Brookfield LVF sp. 2/12 rpm	1000 - 1300	mPa.s (cP)	ASTM D 2196 - 86
* Cone & Plate	300 - 330	mPa.s (cP)	ISO 2884 - 1974
Densité	1.02 - 1.06	g/cm ³	ISO 2811 - 1974
Indice d'acide (max.)	9	mgKOH/g	ISO 2114 - 1974
Teneur en styrène	46 - 50	% poids	B070
Point éclair	32	° C	ISO 3679 - 1983
Temps de gel :			
2 % Norpol N°11 (PMEC)	20 - 30	minutes	G020
Stabilité au stockage (depuis la date de production)	4	mois	—

Afin d'éviter le moussage, NORPOL N°24 peut être utilisé comme équivalent du NORPOL N°11.

Des temps de gel et de polymérisation approximatifs sont obtenus.

1-NORPOL DION 9100-700

CARACTERISTIQUES MECANQUES DE LA RESINE DURCIE A TEMP. AMBIANTE

Propriétés	Valeur	Unité	Norme
Densité	1.12	g/cm3	ISO 2811 - 1974
Résistance à la traction	80	MPa	ISO 527 - 1/2 - 1993
Module d'élasticité en traction	3400	MPa	ISO 527 - 1/2 - 1993
Allongement à la rupture	5	%	ISO 527 - 1/2 - 1993
Résistance à la flexion	145	MPa	ISO 178 - 1993
Module d'élasticité en flexion	3200	MPa	ISO 178 - 1993
Tenue en température (HDT)	100	°C	ISO 75 - 1/2 - 1993
Absorption d'eau (28 jours)	0.55	%	ISO 62 - 1980
Dureté Barcol, 934-1	35	-	

CARACTERISTIQUES DU STRATIFIE A TEMP. AMBIANTE

Stratifiés de 5 mm fabriqués avec Ahlstrom M 510-450 (CSM) et Ahlstrom 9622/M 300 (combi mat)

Propriétés	CSM 450	Combi mat 800/M300	Unité	Norme
Teneur en verre	33	50	%	-
Résistance à la traction	125	230	MPa	ISO 527 - 1/2 - 1993
Module d'élasticité en traction	7800	14000	MPa	ISO 527 - 1/2 - 1993
Allongement à la rupture	2.1	2.1	%	ISO 527 - 1/2 - 1993
Résistance à la flexion	200	350	MPa	ISO 178 - 1993
Module d'élasticité en flexion	7300	11500	MPa	ISO 178 - 1993

STOCKAGE

Afin d'assurer la stabilité maximale et de conserver les propriétés optimales de nos résines, celles-ci doivent être stockées en containers fermés à une température inférieure à 23°C et à l'abri de sources de chaleur et du soleil. Tout stockage devra être en conformité avec les règlements locaux concernant les bâtiments et la protection contre l'incendie.

Les produits stockés en fûts ou en containers doivent être éloignés de toutes sources de flamme ou de combustion.

AGITATION

Les résines vinylester thixotropes sont prédisposées à une plus forte décantation que les résines polyester thixotropes, une agitation de la résine avant utilisation est conseillée.

CONDITIONNEMENT STANDARD

Fûts de 220 kg (métal, non récupérable)

Container de 1050 kg (plastique, récupérable).

Bidons de 20 kg (sur demande)

L'information ci-incluse est donnée pour aider les clients à déterminer si nos produits sont appropriés à leurs applications. Nos produits sont destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Nous demandons que nos clients contrôlent et vérifient nos produits avant leur utilisation et qu'ils s'assurent de leur contenu et de leur adaptabilité. Nous garantissons que nos produits seront en conformité avec les spécifications écrites. Rien ci-inclus ne constituera aucune autre garantie expresse ou implicite, y compris n'importe quelle garantie concernant la convenance pour la vente ou pour toutes autres utilisations. De plus, aucune protection de n'importe quelle loi ou brevet ne doit être inférée. Tous les droits de brevets sont réservés. La réparation exclusive pour toutes les réclamations prouvées est le remplacement de nos matériaux et dans aucun cas, nous ne serons responsables pour des dommages spéciaux, accidentels ou indirects.

REICHHOLD S.A. - Parc d'Affaires Silic - 105 Rue des Campanules - 77185 LOGNES

Tél : 01. 64. 11. 55. 60. - Fax : 01. 64. 11. 55. 70.

Edition du 21.07.99 (vers. 07/99)



