

## **HYDREX® LS 33390-01**

Résine faible teneur en styrène / haute performance pour application marine

### **DESCRIPTION**

HYDREX® LS 33390-01 est une résine vinylester, à haute performance et faible teneur en styrène, spécialement formulée pour la stratification en particulier pour l'application marine.

HYDREX® LS 33390-01 associe une bonne résistance au "cloquage" à un excellent aspect de surface durable dans le temps sur les pièces finies.

HYDREX® LS 33390-01 est thixotropée et préaccélérée, pour donner un temps de gel moyen à température ambiante avec un Peroxyde de Methyl Ethyl Cétone.

### **APPLICATION**

- Moulage au contact / Projection simultanée
- Skin Coat
- Tank
- Moule

Dans le cas d'un stratifié réalisé en plusieurs polymérisations successives, chaque strate devra être débullée en prenant garde d'éviter les excès de résine en surface. Les surfaces polymérisées, comportant un excès de résine, devront être poncées avant de reprendre la stratification.

Pour les stratifiés ayant un ratio fibre de verre/résine normal, la reprise de stratification entre deux couches ne doit pas excéder 48 heures sans un nouveau ponçage (recommandation Det Norske Veritas).

Au cours du stockage, une séparation de l'agent thixotrope peut intervenir. Avant toute utilisation il est nécessaire de bien homogénéiser la résine.

Au cours du stockage, une légère dérive du temps de gel peut apparaître. Adaptez la quantité de catalyseur pour obtenir le temps de gel souhaité.

L'information ci-incluse est donnée pour aider les clients à déterminer si nos produits sont appropriés à leurs applications. Nos produits sont destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Nous demandons que nos clients contrôlent et vérifient nos produits avant leur utilisation et qu'ils s'assurent de leur contenu et leur adaptabilité. Nous garantissons que nos produits seront en conformité avec les spécifications écrites. Rien ci-inclus ne constituera aucune autre garantie expresse ou implicite, y compris n'importe quelle garantie concernant la convenance pour la vente ou pour toutes autres utilisations. De plus, aucune protection de n'importe quelle loi ou brevet ne doit être inférée. Tous les droits de brevets sont réservés. La réparation exclusive pour toutes les réclamations prouvées est le remplacement de nos matériaux et dans aucun cas nous ne serons responsables pour des dommages spéciaux, incidentels ou indirects

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>AVANTAGES</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance à l'hydrolyse</li> <li>• Résine thixotropée</li> <li>• Préaccélérée</li> <li>• Haute résistance et dureté</li> <li>• HDT élevé</li> <li>• Faible retrait</li> <li>• Contrôles Statistiques de la Production et de la Qualité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Faible absorption d'eau</li> <li>• Résistance améliorée au "cloquage" sur les coques en dessous de la ligne de flottaison</li> <li>• Possibilité d'imprégnation en paroi verticale.</li> <li>• Evite les pré-mélanges fastidieux et diminue le nombre de produits stockés.</li> <li>• Bonne résistance à l'impact, à la température et à la déformation.</li> <li>• Bonne rétention des propriétés mécaniques à températures élevées.</li> <li>• Peu de marquage et de retrait après démoulage.</li> <li>• Bonne qualité d'aspect de surface des stratifiés.</li> <li>• Bonne reproductibilité d'un lot à l'autre</li> </ul>

**PROPRIETES**

**CARACTERISTIQUES DE LA RESINE A L'ETAT LIQUIDE à 25°C**

Propriétés	Unité	Valeur	Normes
Viscosité			
* Brookfield LVF sp. 3/60 rpm	mPa.s (cps)	500 - 650	18-021
* Indice deThixotropie		2,5 - 3,5	18-021
Teneur en styrène	% poids	32 - 35	18-001
Temps de gel avec 1,25% Norpol PEROXYDE N°1	minutes	30 - 40	18-050
Stabilité au stockage depuis la date de production	Mois	3	G180

**PROPRIETES MECANIQUES**

(Post-Cuisson : 24h à T°C ambiante + 2h à 65°C + 2h à 120°C)

Propriétés	Unité	Valeur	Norme
Résistance à la traction	MPa	60	ISO 527-1993
Module d'élasticité en traction	MPa	3860	ISO 527-1993
Allongement à la rupture	%	1,77	ISO 527-1993
Résistance à la flexion	MPa	125	ISO 178 -2001
Module d'élasticité en flexion	MPa	4200	ISO 178 -2001
Tenue en température (HDT)	° C	110	ISO 75-1993
Dureté Barcol		46	ASTM D-2583
Absorption d'eau 24h à T°C ambiante	%	0,18	
Absorption d'eau 2h à 100°C	%	0,55	

---

**STOCKAGE**

---

Afin d'assurer la stabilité maximale et conserver les propriétés optimales de nos résines, elles doivent être stockées en conteneurs fermés à une température inférieure à 25°C et à l'abri de sources de chaleur et du soleil. Tout stockage devrait être en conformité avec les règlements locaux concernant les bâtiments et la protection contre l'incendie.

Les produits stockés en fûts doivent être éloignés de toutes sources de flamme ou de combustion. Il est important de maintenir les stocks à des niveaux raisonnables et assurer leur bonne rotation.

Des informations sur la manutention et le stockage de polyesters non saturés sont disponibles dans le Bulletin d'Application de Reichhold :

"Informations générales sur le stockage et la manutention des résines Polylite®".

Pour obtenir des renseignements sur les autres résines de Reichhold, veuillez contacter votre agent commercial ou votre distributeur Reichhold le plus proche.

Nous mettons à votre disposition un large support technique et l'expérience acquise par notre personnel dans la connaissance des polyesters et les techniques de fabrication.

En cas de besoin, n'hésitez pas à nous consulter.

---

**SECURITE**

---

**AVANT TOUTE UTILISATION, IL EST INDISPENSABLE DE LIRE ET DE COMPRENDRE LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE RELATIVE A CE PRODUIT.**

La fiche de données de sécurité est disponible auprès de votre agent commercial Reichhold. Il est indispensable que vous en preniez connaissance avant la mise en oeuvre de votre produit.

De plus, nous vous conseillons d'être en possession des fiches de sécurité de tous les produits que vous utilisez, y compris ceux d'autres fournisseurs.

LE CONTACT DE TOUT PEROXYDE ORGANIQUE AVEC DES SELS METALLIQUES, DES AMINES, OU TOUT AUTRE ACCELERATEUR OU PROMOTEUR, PROVOQUERA UNE DECOMPOSITION VIOLENTE.



46, rue des Peupliers - 31140 AUCAMVILLE • Tél. : 05 62 75 21 77 • Fax : 05 62 75 21 78 • E-mail : [real@real-composites.com](mailto:real@real-composites.com)