



RTV 240 translucide

Elastomère de silicone professionnel pour la fabrication de moules ou de pièces.

Anti-adhérent – Polyaddition

PROPRIETES PHYSIQUES

	BASE	CATALYSEUR	MELANGE
Proportion de mélange en poids	100	10	
Aspect	Liquide épais	Liquide	Liquide épais
Couleur	Transparent	Transparent	Transparent
Viscosité Brookfield à 25°C (Mpas)			35000 ±500cp
Densité à 25 °C			1.10
Pot life à 23°C (mn)			20

PROPRIETES MECANIKES ET THERMIQUES

Dureté Shore après 24 h à 23 °C	40 Shore A ± 2
Température d'utilisation	5°C à 50°C
Résistance à la traction	6.7 MPa
Allongement à la rupture	400%
Résistance au déchirement Die B ISO 34 Cutter (équivalent de JIS K 6252, Din 53515/coupure d'angle de 1,0mm)	27 kN/m ± 2
Retrait linéaire	< 0,1
Démoulage à 23 °C	3 h

LES PRODUITS BASE ET CATALYSEUR DEVRONT TOUJOURS SOIGNEUSEMENT ÊTRE MELANGE AVANT UTILISATION.

Stockage : Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais, et à l'abri des températures trop élevé.

Ne jamais excéder 30°C

Nos produits sont garantis neuf mois dans leurs emballages d'origine.

Conditionnement : kit de 1,1 kg - kit de 5,5 kg - kit de 22 kg

***NB** : Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Toutefois, elles ne sont données qu'à titre indicatif.*

Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une quelconque garantie de notre part.



RTV 240 translucide

MODE D'EMPLOI

APPLICATIONS : Fabrication de moules ou pièces souples devant présenter des qualités de reproduction exceptionnelle, d'anti-adhérence, de tenue en température supérieure à 160°C en continu.

Excellente résistance chimique.

Moules pour résines thermodurcissables (résines polyuréthanes ou résines époxy), pierre reconstituée ciment.

OUTILLAGE : Modèles ou moules composites, métalliques, plâtre et ciment.
Pratiquement tous les matériaux sauf le verre et le cristal.

CARACTERISTIQUES : Excellente tenue dimensionnelle
Excellente tenue à la réversion

MISE EN ŒUVRE :

Mélanger la base (part A) à l'aide d'un mélangeur à hélice jusqu'à obtention d'une viscosité homogène. Vérifier l'absence de décantation.

Verser la part B dans la part A, avec un rapport pondéral de 100(A) + 10 (B)

Dégazer le produit sous vide durant 3 mn maximum.

Avant de procéder à la coulée, vérifier que les modèles et chapes soient totalement exempts de micro porosités (risque d'adhérence mécanique) En cas de doute, appliquer sur la surface du modèle une couche de graisse de vaseline.

Comme tous les élastomères de type polyaddition, certains produits comme les sels d'étain peuvent inhiber la vulcanisation du produit.

ATTENTION : Cet élastomère de silicone est un polyaddition, et ne se raccroche pas sur lui-même en cas de coulées successives.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier par des tests préalable la compatibilité des produits utilisés.

La Fiche de Données de Sécurité vous sera envoyée sur simple demande après commande.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau.

Consulter un spécialiste

Lire la Fiche de Sécurité

En règle générale, ne pas boire, ne pas fumer, porter gants et lunettes de protection.