

Données techniques

MISE EN OEUVRE

En vue de toutes ces applications, il existe plusieurs duretés.

La PLASTILINE® souple est facilement travaillable aux doigts et peut être utilisée pour le travail préliminaire de mise en forme. La PLASTILINE® dure nécessite l'utilisation d'ébauchoirs, de mirettes, de couteaux de forme. La montée en dureté permet un travail de minutie et d'expression du détail. Plusieurs PLASTILINE® peuvent être utilisées sur un même modèle.

Choix des couleurs : utiliser de préférence la couleur ivoire pour le contact avec les résines et les élastomères.

La PLASTILINE® peut être peinte avec des peintures acryliques et être recouverte d'une couche de gomme laque préalablement diluée dans de l'alcool.

Elle peut être lissée à l'aide d'un pinceau trempé dans de l'essence de térébenthine.

PROPRIÉTÉS ESSENTIELLES

- granulométrie fine
- utilisable à l'état solide, ramolli ou liquide
- ne sèche jamais à l'air
- pas d'affaissement de masse
- précision de reproduction : 1/10mm
- 5 duretés
- non-inhibition avec les résines et les élastomères
- stabilité à température constante

COULEURS

Ivoire, gris foncé, rose de Naples, ocre rouge

COMPOSITION

préparation à base d'huiles, de cires minérales et de charges.

GRANULOMÉTRIE MOYENNE

15 microns (charges minérales)



DENSITÉ : $d = 1.6 - 1.7$

VISCOSITÉ :

20 dPa.s à $T = 100^{\circ}\text{C}$

30 dPa.s à $T = 80^{\circ}\text{C}$



PLASTICITÉ

5 DURETÉS	Point de ramollissement	ShoreA
40 très souple	39°-41°C	15-19
50 souple	48°-52°C	28-32
55 standard	52°-56°C	48-52
60 dure	56°-58°C	58-62
70 très dure	58°-60°C	65-75

STOCKAGE

La pâte à modeler industrielle présentée possède la durée de vie indiquée dans cette fiche technique si elle est stockée dans un endroit sec, à une température comprise entre 15°C et 25°C dans les emballages d'origine refermés.

AVIS AUX UTILISATEURS

Nos recommandations et l'assistance technique que nous apportons, fondées sur le niveau actuel de nos compétences, ont été déterminées en fonction des applications que nous préconisons. Toute utilisation de nos produits à d'autres fins ou dans d'autres conditions engage votre seule responsabilité.



COMPATIBILITÉ

La PLASTILINE® ne subit pas d'affaissement, se tient au phénomène exothermique. La PLASTILINE® a la particularité d'être légèrement grasse, ce qui lui permet d'être moulée avec tous les matériaux de moulage (plâtre, résines, alginate...)

sans qu'un agent de démoulage soit nécessaire.

Polyuréthanes : la compatibilité est totale.

Silicones : La PLASTILINE® est totalement compatible avec les élastomères

qui durcissent par polycondensation.

Pour les autres (durcissement par polyaddition), il est possible de rencontrer

de rares phénomènes d'inhibition (nous consulter).

Polyester, Epoxy : Ces résines peuvent être utilisées avec la PLASTILINE®

à condition de tester au préalable la compatibilité.

