



Résine époxy pour la stratification.

Fabrication de grandes pièces en composites devant présenter de très bonnes performances mécaniques.

### PROPRIETES PHYSIQUES

#### État physique à 22°C

- résine liquide jaune pâle avec une viscosité de 1000 mPas
- durcisseur liquide incolore avec une viscosité de 15 à 150 mPas
- mélange liquide jaune pâle avec une viscosité de 250 à 450 mPas

**Masse volumique de mélange**

1.1 gr/cm<sup>3</sup>

**Rapport de dosage: résine+durcisseur**

100 + 35 en poids 7 + 3 en volume

**Vie en pot sur 70 g à 22°C**

40mn

**Produit dur et démoulable à 22°C**

8h

**Résistance maximum**

**après 14 jours à 20°C**

Traction: 60 MPa Flexion: 100 MPa

**Module**

Traction: 3300 MPa Flexion: 3200 MPa

**Température transition vitreuse maxi.**

85°C après 8h à 60°C

### MODE D'EMPLOI

Températures de mise en œuvre: 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%

Film recouvrable après ponçage de la résine durcie.

Respecter le dosage pondéral précisément, mélanger soigneusement les deux composants.

**Éviter de pratiquer le dosage volumique !**

#### **Stockage:**

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé, et à l'abri des températures trop élevées.

Nos produits sont garantis neuf mois après la vente dans leurs emballages d'origine.

**Conditionnement:** kit de 1.35 kg - kit de 6.75 kg - kit de 37.80 kg - kit de 270 kg

*Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Toutefois, elles ne sont données qu'à titre indicatif.*

*Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une quelconque garantie de notre part.*

**Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.**

**En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Consulter un spécialiste.**

