



Résine époxy pour la stratification.

Fabrication de grandes pièces en composites devant présenter de très bonnes performances mécaniques.

PROPRIETES PHYSIQUES

État physique à 22°C

- résine liquide jaune pâle avec une viscosité de 1000 mPas
- durcisseur liquide incolore avec une viscosité de 15 à 150 mPas
- mélange liquide jaune pâle avec une viscosité de 250 à 450 mPas

Masse volumique de mélange

1.1 gr/cm³

Rapport de dosage: résine+durcisseur

100 + 35 en poids 7 + 3 en volume

Vie en pot sur 70 g à 22°C

40mn

Produit dur et démoulable à 22°C

8h

Résistance maximum

après 14 jours à 20°C

Traction: 60 MPa Flexion: 100 MPa

Module

Traction: 3300 MPa Flexion: 3200 MPa

Température transition vitreuse maxi.

85°C après 8h à 60°C

MODE D'EMPLOI

Températures de mise en œuvre: 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%

Film recouvrable après ponçage de la résine durcie.

Respecter le dosage pondéral précisément, mélanger soigneusement les deux composants.

Éviter de pratiquer le dosage volumique !

Stockage:

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé, et à l'abri des températures trop élevées.

Nos produits sont garantis neuf mois après la vente dans leurs emballages d'origine.

Conditionnement: kit de 1.35 kg - kit de 6.75 kg - kit de 37.80 kg - kit de 270 kg

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Toutefois, elles ne sont données qu'à titre indicatif.

Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une quelconque garantie de notre part.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Consulter un spécialiste.

