

RESINE POUR FABRICATION DE MOULES 140

Résine Iso – prête à l’emploi – pour réalisation rapide d’outillages

Description

Résine Iso, prête à l’emploi, pré accéléré et sans retrait, spécifiquement conçue pour la réalisation rapide de moules polyester. (Egalement de gabarits, et conformateurs).

Propriétés

- Résine faible émission de styrène à fort pouvoir mouillant
- Mise en œuvre aisée, permet de voir les bulles lors de la stratification
- Résine chargée, pré accélérée, à temps de cycle court
- Densité optimisée
- Résine sans retrait, sans effet « gonflant »
- Utilisation d’un catalyseur standard de type P MEC 50
- Révélateur de présence de catalyseur

Propriétés physiques de la LV740 non polymérisée

Densité			1.40 +/- 0.02
Viscosité	Brookfield RVT 3 mPa.s	5 T/min	3 500 – 5 500
		50 T/min	900 – 1 300
Temps de Gel	Minutes		26 +/- 2
Temps de Durcissement	Minutes		36 +/- 2
Pic Exothermique	°C		100 +/- 3

Propriétés mécaniques et physiques de la résine de base non renforcée

HDT	°C	92	Iso 75 / A
Teneur en Styrène	%	35 – 40	
Allongement Rupture	%	4	Iso 527 / 1993
Résistance à la traction	Mpa	80	Iso 527 / 1993
Module d’élasticité à la Traction	Mpa	3300	Iso 527 / 1993

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsables des caractéristiques ou résultats obtenus par l’usage qui est fait des produits ci-dessus.



46, rue des Peupliers - 31140 AUCAMVILLE • Tél. : 05 62 75 21 77 • Fax : 05 62 75 21 78 • E-mail : real@real-composites.com