



RESINE POLYESTER SANS RETRAIT POUR MOULES

(Pense-bête et rappel de la chronologie pour réussir)

- 1) La résine doit **impérativement** être à cœur à une température **mini de 20 °C**
(Un bidon de 25 kg contenant une résine à 5°C, stockée dans un local chauffé à 19°C mettra plus de 72 h pour remonter à 17°C)
- 2) Homogénéiser le produit dans son bidon (risque de sédimentation des charges)
- 3) Incorporer le catalyseur Norpol 1 (**entre 1.2% et 2% du poids de la résine vierge**)
Mélanger soigneusement.
- 4) Laisser reposer le mélange 10 mn (dégazage naturel)
- 5) Vous devez monter un **minimum de 2 kg/m² de verre en mat** (300 ou 450 de préférence) **en continu**,

Consommation : entre 10 et 15 kg / m² de résine chargé + verre

Proportion pondérale verre/résine : 20% verre / 80% résine chargée

La résine, de couleur jaunâtre va virer au blanc pendant l'exotherme.

C'est le signe de la réussite.

Si la couleur jaunâtre persiste, cela signifie que la résine n'a pas fait son exotherme et que les anti-retraits n'ont pas déclenché.

La cause : résine trop froide
épaisseur de verre + résine insuffisante
mauvais dosage de catalyseur

- 6) pour toute reprise, attendre la fin de l'exotherme et poncer grossièrement.