

## RESINE 803

Résine isophthalique de stratification

### Description

- Résine isophthalique, accélérée, thixotrope, avec révélateur de présence de catalyseur
- Très bonne tenue hydrolyse, bonne résistance chimique
- Pic exothermique contenu, HDT élevé,
- Bon mouillage des renforts
- Résine approuvée Lloyd's Register of Shipping (certificat n°MATS/3547/1 daté du 16/10/2006)

### Propriétés physiques de la résine non polymérisée

Apparence			Liquide bleu trouble
Viscosité à 25°C	mPa.s à 20 Tr/min (broche 2)		500 – 600
Réactivité à 25°C	1.5 % MEKP sur 100gr en minutes	Version hiver	Tps Gel : 13 – 16 Tps Pic : 21 – 28
		Version été	Tps Gel : 18 – 22 Tps Pic : 26 – 34
Pic Exothermique	°C		190 – 210
Contenu de Monomère	%		46 – 49

### Propriétés mécaniques et physiques de la résine de base non renforcée (\*)

HDT	°C	95	ASTM D 648
Tg	°C	115	DIN 53445
Allongement Rupture	%	4.0	ASTM D 648
Résistance à la traction	Mpa	65	ASTM D 648
Résistance à la Flexion	Mpa	120	ASTM D 790
Dureté BARCOL		50	ASTM D 2583

(\*) Echantillon de 100 gr de résine catalysée à 1.25 % de P MEC N° 1. 24 heures de polymérisation à température ambiante + 2 heures à 100 °C.

## **RESINE 803**

Résine isophthalique de stratification

### **UTILISATION**

- Préconiser pour la fabrication de construction navale, piscine, pièces industrielles, carrosserie industrielle, etc....
- Application au contact ou par machine de projection

### **Durcissement**

- Le durcissement peut s'effectuer à une température minimale de 15°C et une température maximale de 30°C.
- Il convient d'utiliser un système catalyseur PMEC N° 1 (Peroxyde de Méthyle Ethyl,Cétone) ou pour des temps de gel plus court un PAAC (Peroxyde d'Acétyle Acétone) donnant un pic exothermique plus élevé.
- Toutefois, il est recommandé, pour une polymérisation optimale, d'effectuer une post-cuisson des pièces fabriquées (Pour des pièces de 3mm par exemple, 2 heures à 70 °C au moins)

### **Stockage**

- Stocker cette résine dans les emballages d'origines à l'abri du rayonnement du soleil et suivant les réglementations en vigueur, à températures comprises entre 5°C et 25°C.
- La durée de stockage est de 6 mois, mais elle peut être plus courte en fonction des températures de stockages.
- Pour éviter tout problème de sédimentation, il est recommandé de re-homogénéiser la résine avant utilisation.
- Toutes ces mesures se précaution sont indiquées dans la fiche de données de sécurité